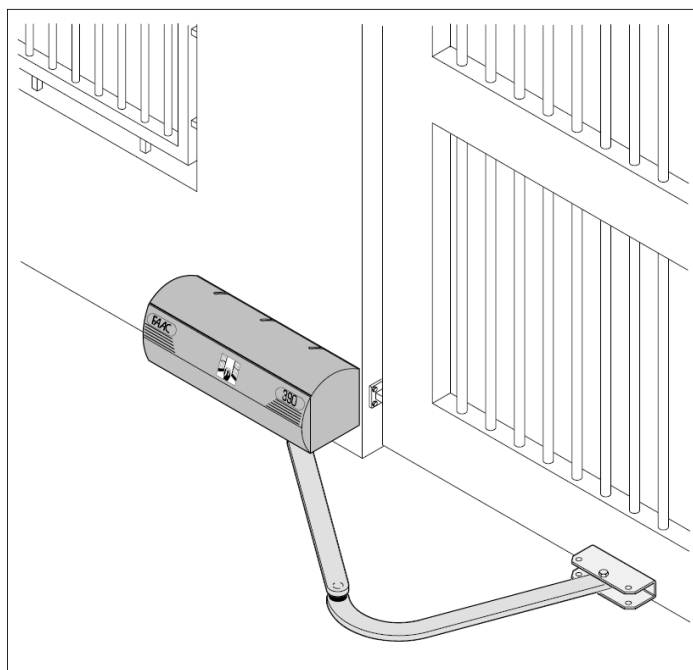


# ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## ПРИВОД 390



[ag-sistem.ru](http://ag-sistem.ru)



# FAAC

# СИСТЕМА АВТОМАТИКИ 390

Данное руководство распространяется на следующие модели:  
FAAC 390

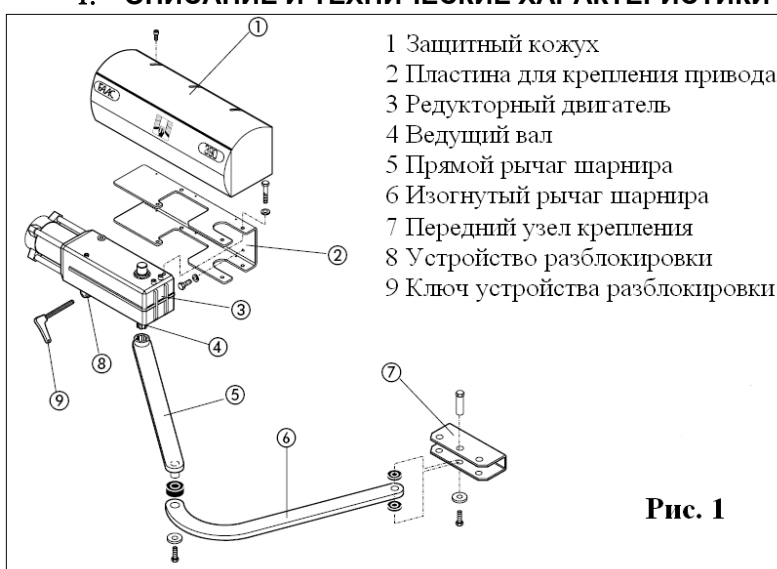
Автоматическая система FAAC 390 с шарнирным рычагом предназначена для управления бытовыми распашными воротами, как наружного, так и внутреннего исполнения с длинной створкой до 3 метров. Особенно эффективно применение приводов FAAC 390 для столбов больших размеров, поскольку не нужно выполнять ниши, которые часто требуются при использовании линейных приводов для обеспечения точных монтажных размеров. Система состоит из 2-х электромеханических нереверсируемых приводов. Каждый привод комплектуется защитным кожухом и шарнирным рычагом.

Нереверсируемая система обеспечивает механическое блокирование ворот при выключенном двигателе и может быть использована для створок длиной до 1,8 метров без электрозамков.

Устройство разблокировки позволяет осуществлять перемещение ворот вручную, при каких либо неполадках.

**Электромеханические привода серии FAAC 390 не снабжены механической регулировкой усилия и должны устанавливаться с блоком управления, снабженным электронной регулировкой усилия. Автоматическая система FAAC 390 разработана и изготовлена для контроля проезда транспортных средств, любое другое использование запрещено!**

## 1. ОПИСАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



**Таб.1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИВОДА 390**

Модель	FAAC 390
Напряжение питания	230В~ (+ 6% - 10%) 50Гц
Потребляемая мощность (Вт)	280
Потребляемый ток (А)	1.2
Макс. крутящий момент (Нм)	250
Пусковой конденсатор	8 мкФ
Тепловая защита обмотки двигателя	140 °С
Передаточный момент	1 : 700
Угловая скорость (°/с)	8
Диапазон рабочих температур	-20 . +55 °С
Интенсивность использования (циклов/час)	15
Число оборотов /мин	960
Вес редукторного двигателя (кг)	11.5
Степень защиты	IP 44
Габариты редукторного двигателя ДхВхГ (мм)	См. рис. 2
Макс. длина створки (м)	1.8 (без эл.замка)
	3 (с эл.замком)

## 2. РАЗМЕРЫ

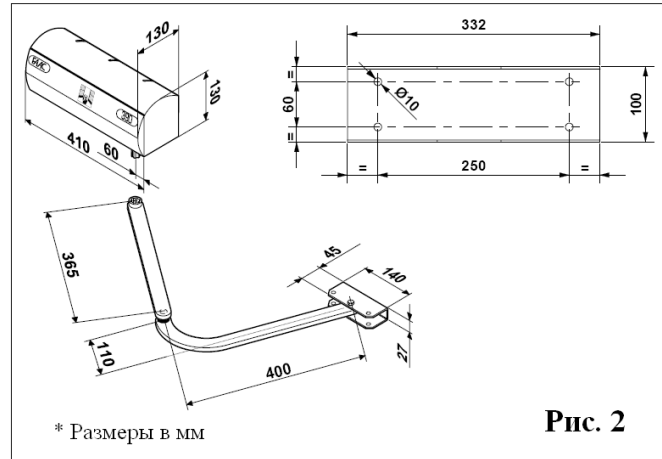


Рис. 2

## 2. ЭЛЕКТРОМОНТАЖ (стандартная установка) СХЕМА ПРОКЛАДКИ КАБЕЛЯ

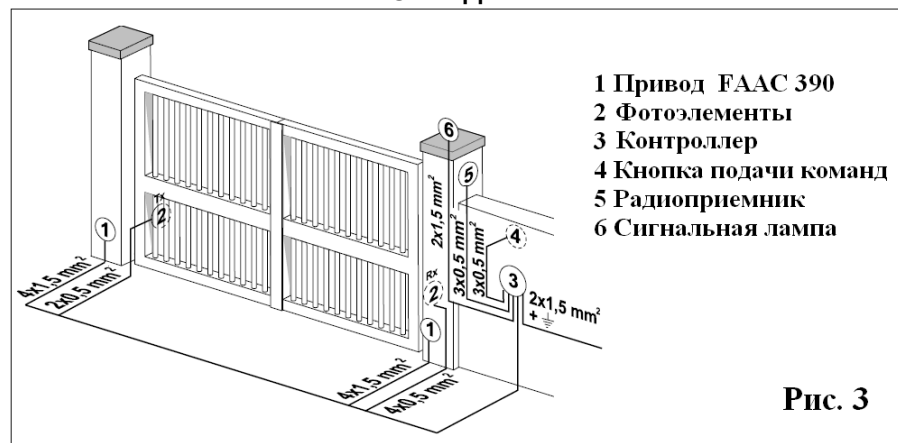


Рис. 3

### Примечания:

- 1) Для прокладки силовых кабелей использовать соответствующие трубы или шланги.
- 2) Во избежание помех прокладывайте низковольтные кабели для аксессуаров и контроллера отдельно от высоковольтных кабелей питания 230В, используя специальное экранирование.

## 4. МОНТАЖ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ 4.1 ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА

Для обеспечения безупречной работы привода конструкция существующих или изготавливаемых ворот должна соответствовать следующим требованиям:

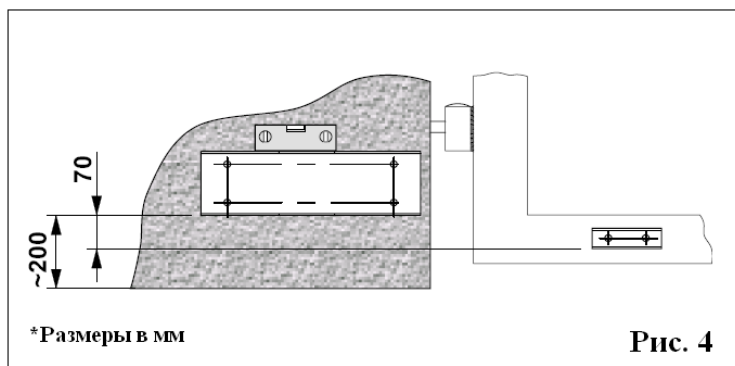
- Конструкция ворот должна быть достаточно жесткая и прочная.
- Проверьте перемещение створок на протяжении всего пути движения ворот- движение створки должно происходить плавно, без трения.
- Проверьте состояние установленных шарниров, петель
- Проверьте наличие механических концевых упоров, при необходимости произведите их установку.

Все сварочные работы на воротах необходимо выполнить до установки автоматики.

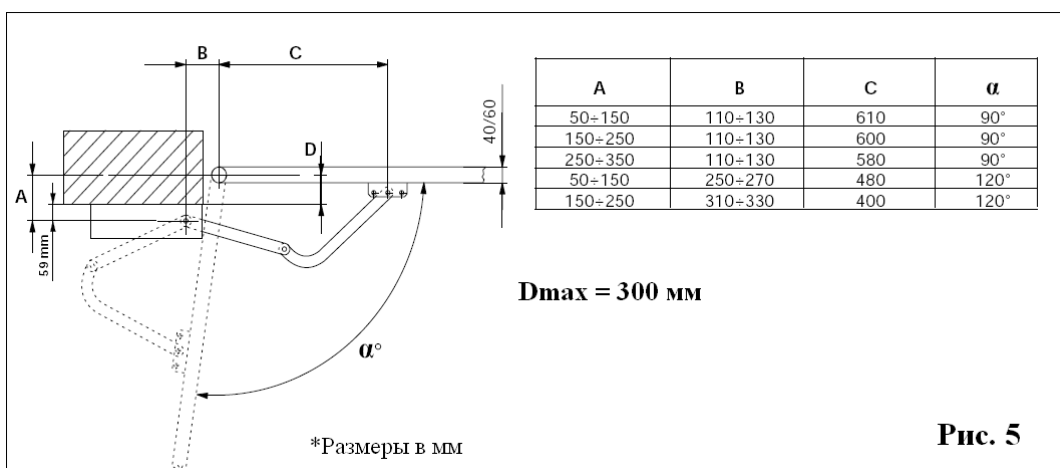
Конструкция ворот непосредственно влияет на общую надежность и безопасность автоматики.

## 4.2 МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ

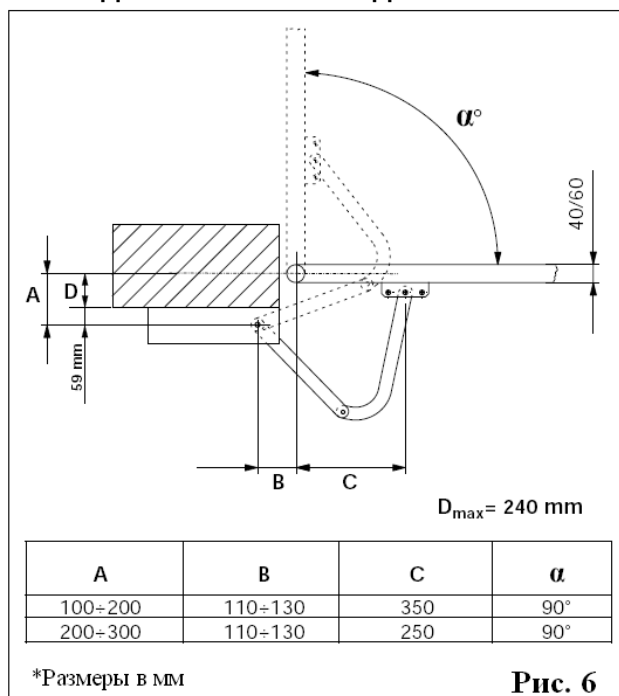
Позиция привода при монтаже определяется в соответствии с рис. 4-5-6



### 4.2.1 РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РАЗМЕРЫ ДЛЯ ОКРЫВАНИЯ ВОВНУТРЬ



### 4.2.1 РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РАЗМЕРЫ ДЛЯ ОКРЫВАНИЯ НАРУЖУ



## 4.3 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ МОНТАЖА

Пластины для крепления привода FAAC 390 и шарнирный рычаг можно монтировать, соответственно, как на правой стороне (рис. 7-справа) так и на левой стороне (рис. 7-слева) столбов и сворак ворот.

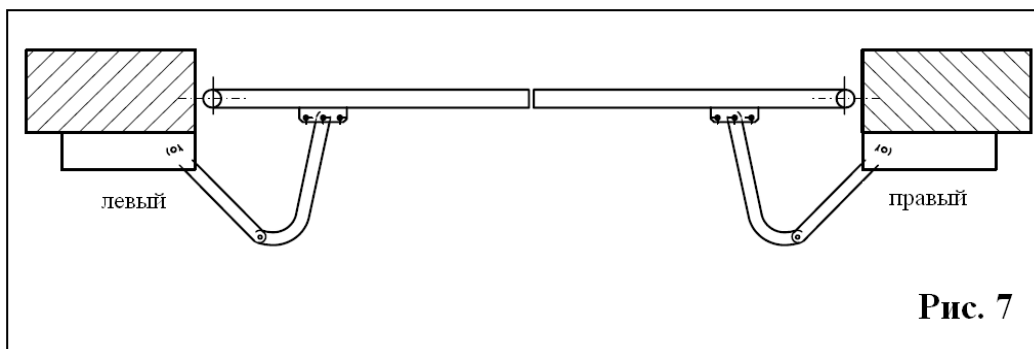


Рис. 7

- Пластины закрепить на столбе с помощью:

1. сварки на закладную
2. болтов диаметром 10 мм или соответствующих дюбелей (рис. 8).

При этом нужно проверить горизонтальное положение пластины с помощью строительного уровня.

- Редукторный двигатель установить на пластине и закрепить посредством двух болтов, соответствующих гаек и граверов (рис. 8).
- **Ведущий вал всегда должен быть обращен вниз.**

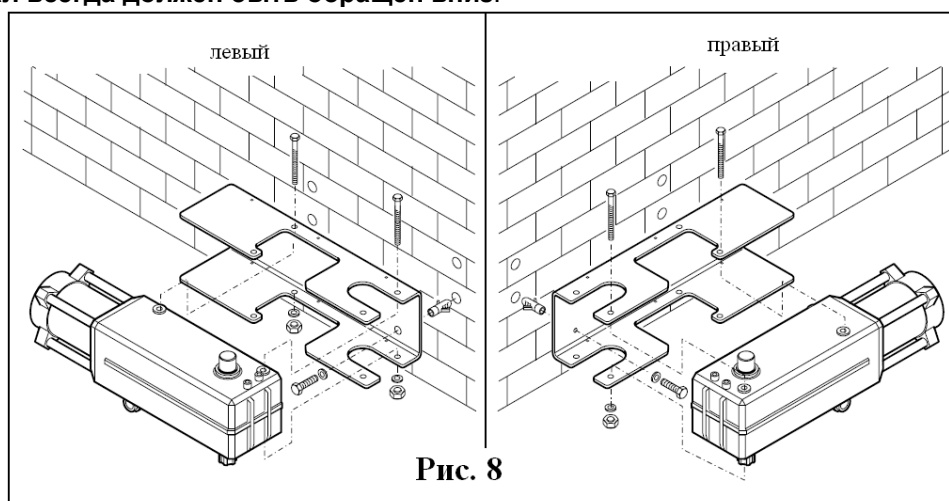


Рис. 8

Шарнирный рычаг и узел переднего крепления собирать в соответствии с рис. 9.

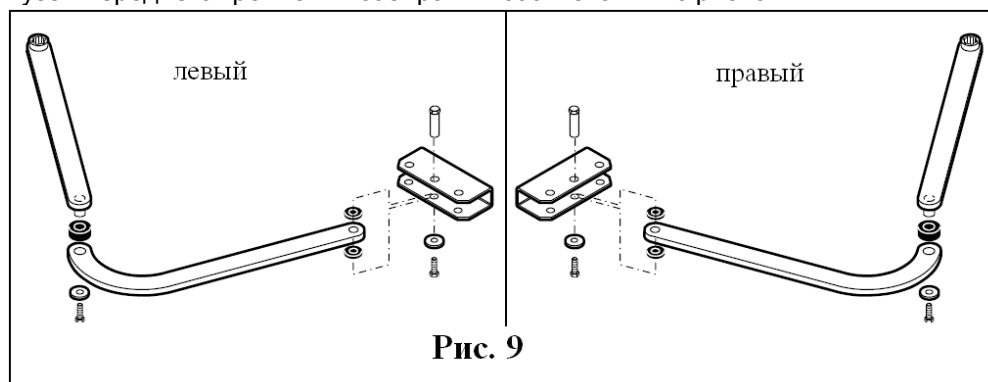
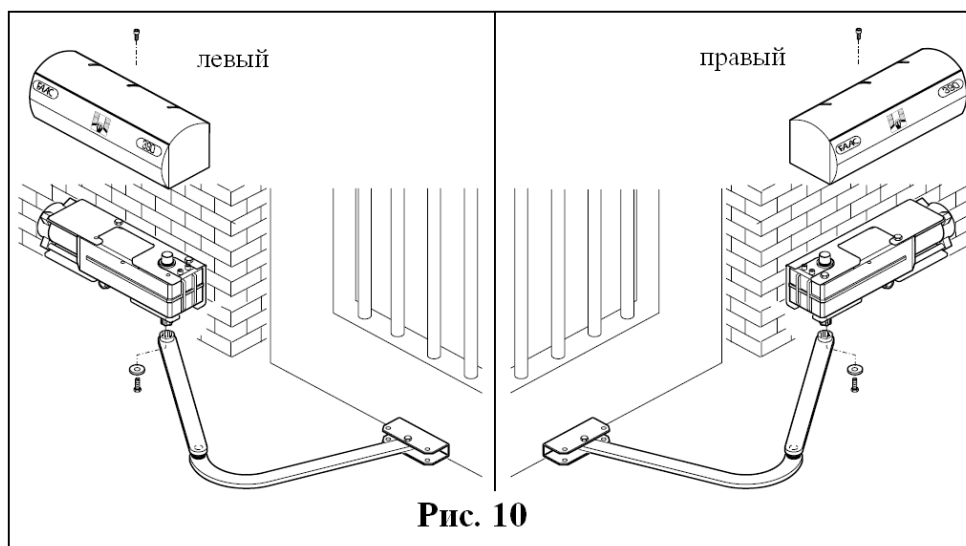


Рис. 9

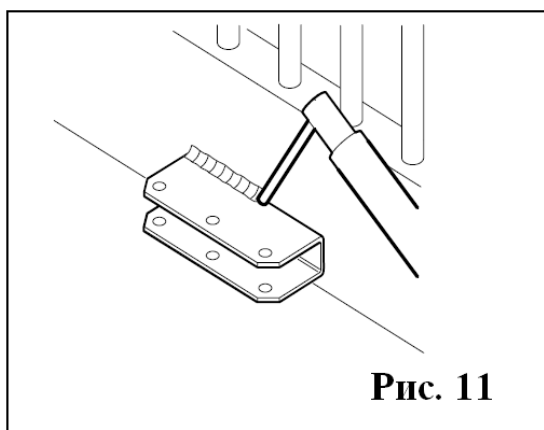
- Прямой рычаг шарнира надеть на ведущий вал редукторного двигателя и закрепить с помощью болта и шайбы (рис. 10), которые прилагаются в комплекте.
- Привод разблокировать (раздел 5).
- Определить местоположение узла переднего крепления на створке с учетом размера «С» (раздел 4.2). Проверить горизонтальное положение рычага и кронштейна узла переднего крепления с помощью строительного уровня.
- Кронштейн переднего узла крепления можно приварить непосредственно на створке (рис. 11), либо зафиксировать с помощью болтового соединения (рис. 12).



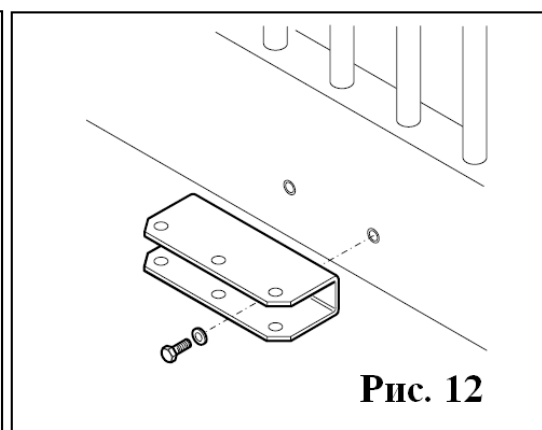
**Рис. 10**

В обоих случаях (на обеих створках) для фиксации кронштейна узла переднего крепления шарнирный рычаг нужно временно снять с ведущего вала привода.

- Надеть защитный кожух на привод (рис. 10).
- Привод снова заблокировать (глава 6).
- Выполнить электрические подключения приводов к контроллеру в соответствии с прилагаемыми инструкциями.



**Рис. 11**



**Рис. 12**

#### **4.4 ТЕСТИРОВАНИЕ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ**

После завершения монтажа необходимо произвести тщательное эксплуатационное испытание автоматической системы и всех подключенных вспомогательных устройств, в частности устройства защиты (фотоэлементы и т.д.). Не забудьте вручить покупателю инструкцию по эксплуатации автоматической системы FAAC 390 и объяснить ему правила эксплуатации данных приводов. При этом особо нужно указать на зоны потенциальной опасности устройства автоматики.

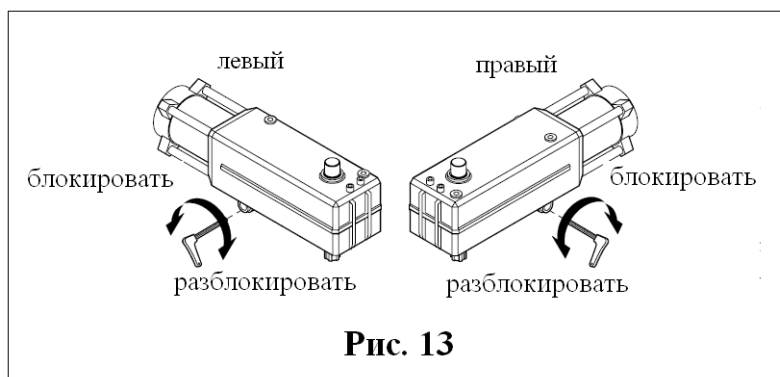
#### **5. РАБОТА ПРИВОДА В РУЧНОМ РЕЖИМЕ**

Если вследствие пропадания напряжения или неполадок в работе привода требуется перейти на ручной режим, то необходимо вставить прилагаемый ключ разблокировки с шестигранником в отверстие, расположенное в нижней части привода и повернуть его примерно на пол оборота до упора. Направление вращения показано на рис. 13 в соответствии с видом монтажа.

#### **6. ВОССТАНОВЛЕНИЕ НОРМАЛЬНОГО РЕЖИМА РАБОТЫ**

Для восстановления нормального режима работы автоматики необходимо отключить питание контроллера, чтобы предотвратить нежелательное перемещение ворот в результате подачи ошибочного управляющего импульса.

- вставить прилагаемый ключ разблокировки с шестигранником в отверстие, расположенное в нижней части привода и повернуть его примерно на пол оборота до упора. Направление вращения показано на рис. 13 в соответствии с видом монтажа.



## 7. ОБСЛУЖИВАНИЕ

Производить регулярные проверки конструкции ворот, в особенности работу шарниров (петель).

Производить регулярный контроль системы защиты от заземления (фотоэлементов и т.д.), а также работу системы разблокировки.

Профилактические работы необходимо проводить каждые 6 месяцев.

## 8. РЕМОНТ

Для проведения ремонтных работ следует обращаться в специализированные сервисные центры фирмы **FAAC**.